

Empresa Certificada bajo Norma ISO 9001 desde 1997

MCC P/A	COSMETIKIT®	DRY PLATES®	MUGPLUS
CRIOTECA®	CHROMOSALM	DESINFECTEST®	CCCNT
PLAQUIS®	KITPRO-PLUS	CROMOKIT®	MBS
M-IDENT®	SEILAGUA®	SALMOQUICK	AIRESANO
NEOGRAM	ENVIROCOUNT		

YEAST EXTRACT AGAR (YEA-NUTRIENT AGAR) CROMOGÉNICO (AGAR EXTRACTO DE LEVADURA) PCA-WATER CROMOGÉNICO

Recuento total de microorganismos viables en todo tipo de muestras de agua (UNE-EN ISO 6222:1999, BOE 45 de 21/2/2003 de aguas de consumo humano, BOE 259 de 29/X/2003 de aguas de bebida envasadas), **diferenciando las colonias, incluso las más diminutas, de las burbujas, de la membrana (si procede) y del medio.**

COMPOSICIÓN

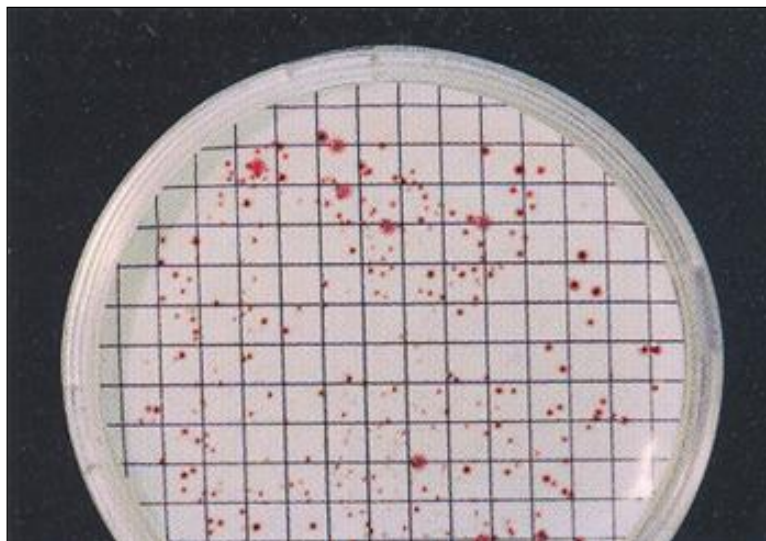
Triptona	6 g/l
Extracto de Levadura	3 g/l
Agar-Agar	12 g/l
cromógeno termoestable	c.s.

pH 7'2 ± 0'2
(Fórmula por litro)

MANTENGA EL BOTE BIEN CERRADO, EN LUGAR SECO, FRESCO Y OSCURO.

PARA USO EXCLUSIVO EN LABORATORIO. AGITE EL BOTE ANTES DE USAR.

CÓDIGO: **BCD511**



Arriba: Colonias de bacterias totales en distintos tonos rojos (debido al cromógeno termoestable incluido). Abajo: Aumento de la sensibilidad con respecto a YEA clásico, gracias al cromógeno, que permite ver bien las colonias que pasan desapercibidas en aquél.



PREPARACIÓN

Disolver 21 g en un litro de agua bidestilada. Calentar hasta ebullición, agitando para su completa disolución. Repartir en tubos o frascos. Autoclavar a 121 °C durante 15 min o preferiblemente a 116°C durante 15 minutos. No sobrecalentar ni mantener fundido mucho tiempo. Refundir sólo una vez. El color final del medio es blanco-crema. A veces, por sobrecalentamiento, adquiere un tono rosado que retorna al crema cuando se vuelve a enfriar el medio y no afecta los resultados.

CONTROL DE CALIDAD DEL MEDIO

Realizado en nuestro laboratorio; es prudente repetirlo en su laboratorio siempre que varíen las condiciones (más de 3 meses sin usar, tras desinfectar laboratorio, tras conservar a alta Tª, cuando adquiere aspectos extraños aunque no haya llegado la fecha de caducidad teórica de la etiqueta,...)

DESHIDRATADO: Polvo grueso, Beige PREPARADO: Estéril, Blanquecino.

CONTROL DE CRECIMIENTO CUANTITATIVO 24-48 h a 37°C aproximadamente o bien 72 h a temperatura ambiente (21-28°C aproximadamente):

E. coli WDCM00013, Excelente, colonias rojizas. Con respecto a PCA estandarizado*, recuento 43-110%.

Enterococcus faecalis WDCM00087, Excelente, colonias rojizas. Con respecto a PCA estandarizado*, recuento 90-107%.

Staphylococcus aureus WDCM00033, Excelente, colonias rojizas. Con respecto a PCA estandarizado*, recuento 80-96%.

Pseudomonas aeruginosa WDCM00026, Excelente, colonias rojizas. Con respecto a PCA estandarizado*, recuento 45-100%.

La sensibilidad es muy superior a la del YEA clásico, porque el color permite ver muy bien las colonias diminutas, que pasan desapercibidas al ojo humano en aquél.

PRESENTACIÓN: MEDIO DESHIDRATADO, TUBOS PREPARADOS de 15 ml.+ TioSulfato Sódico, PLAQUITAS HERMETICAS MF, FRASCOS preparados + TioSulfato Sódico. (Viales y viales pinchables MF en caldo cromogénico).

SIEMBRA E INTERPRETACIÓN

La ausencia de Glucosa respecto al PCA, hace este medio más idóneo para los microorganismos estresados del agua, oligotróficos.

Sembrar 1 ml en masa, añadiendo después 15-20 ml de medio, atemperado a unos 50°C (al menos dos placas por inóculo y temperatura). Si se esperan recuentos superiores a 300 ufc/ml, realizar también placas de las diluciones decimales necesarias. Incubar las placas en posición invertida a 34-38 °C aproximadamente, durante 40-48 horas (flora patógena y asociada) y los duplicados 64-72 horas a 20-24 °C aproximadamente (flora saprófita). Contar las colonias crecidas en placas con 25-300 colonias. Para cada temperatura de incubación hacer una estimación de las ufc presentes en 1 ml de muestra.

Las colonias crecen en distintos tonos del rojo: rosa, naranja, púrpura.... sobre el tono crema del medio (excepto ciertos acidolácticos y ciertas levaduras, que crecen sin viraje). El color no afecta a ninguna prueba de identificación posterior que quisiera realizar

El usuario final es el único responsable de eliminar los microorganismos de acuerdo con la legislación medioambiental vigente. Autoclavar antes de desechar a la basura.

Fabricado en la UE por MICROKIT desde 2007, bajo ISO 9001, ISO 11133 y GMPs, revisado en Abril-2020