

Empresa Certificada bajo Norma ISO 9001 desde 1997

MCC P/A	COSMETIKIT®	DRY PLATES®	MUGPLUS
CRIOTECA®	CHROMOSALM	DESINFECTEST®	CCCNT
PLAQUIS®	KITPRO-PLUS	CROMOKIT®	MBS
M-IDENT®	SEILAGUA®	SALMOQUICK	AIREANO
NEOGRAM	ENVIROCOUNT		

TERRIFIC (Tartoff & Hobbs) BROTH

Medio tamponado que soporta mayores concentraciones de *E.coli* y mejor rendimiento de sus DNA-plásmidos que el LB

COMPOSICIÓN

Triptona de caseína 12.0 g
Extracto de Levadura 24.0 g
K₂ H PO₄ 9,4 g
KH₂ PO₄ 2,2 g
(Fórmula por litro)
pH final: 7,0 ± 0,2

PREPARACIÓN

Disolver 47,6 g de medio en 1 litro de agua bidestilada. Añadir 4 g de glicerol (que a diferencia de la glucosa, no es fermentado a ácido acético). Agitar, calentando hasta ebullición para su completa disolución. Distribuir en tubos o frascos. Autoclavar a 121°C durante 15 minutos. Se obtienen mejores resultados acortando el ciclo del autoclave y con posterior enfriamiento forzado, ya que los integrantes del extracto de levadura se desnaturalizarán menos. El color final del medio es ámbar, ligeramente opalescente. Mejor mantener el medio preparado en refrigeración. Incubar el tiempo y T^a adecuados para la cepa, en principio 18-24 horas a 35-44 °C.

PARA USO EXCLUSIVO EN LABORATORIO. AGITE EL BOTE ANTES DE USAR
MANTENGA EL BOTE BIEN CERRADO EN LUGAR SECO, FRESCO Y OSCURO.
DESHIDRATADO CODIGO: **DMT357+** Bidones de 5 Kg

CONTROL DE CALIDAD DEL MEDIO

Realizado en nuestro laboratorio; es prudente repetirlo en su laboratorio siempre que varíen las condiciones (más de 3 meses sin usar, tras desinfectar laboratorio, tras conservar a alta T^a, cuando adquiere aspectos extraños aunque no haya llegado la fecha de caducidad teórica de la etiqueta,...)

DESHIDRATADO: Polvo crema

PREPARADO: Paja-ámbar

CONTROL DE CRECIMIENTO 24-48 h a 37°C aproximadamente:

Escherichia coli WDCM 00013, Excelente

Escherichia coli WDCM 00196, Excelente

PRESENTACIÓN: MEDIO DESHIDRATADO

El usuario final es el único responsable de eliminar los microorganismos de acuerdo con la legislación medioambiental vigente. Autoclavar antes de desechar a la basura.

Fabricado en la UE por MICROKIT desde 2017 bajo ISO 9001, ISO 11133 y GMPs, revisado en Abril-2020