

Apartado de Correos / P.O. Box 44 28210-Valdemorillo (Madrid, Spain) **2** (34) 91 897 46 16 Fax: (34) 91 897 46 41

> E-mail: microkit@microkit.es Web: http://www.microkit.es Blog: www.medioscultivo.com

Empresa Certificada bajo Norma ISO 9001 desde 1997

MCC P/A **PLAQUIS**® M-IDENT® **NEOGRAM**

COSMETIKIT® CRIOTECA® CHROMOSALM KITPRO-PLUS **SEILAGUA® ENVIROCOUNT**

DRY PLATES® **DESINFECTEST® CCCNT CROMOKIT®** SALMOQUICK

MUGPLUS MBS AIRESANO

PEPTONE WATER (TRYPTONE WATER) GRANULADA

Diluciones. Prueba del indol.

ISO 7251:1993

COMPOSICIÓN

Peptona de caseina 10,0 Cloruro sódico 5.0 (Fórmula por litro) pH final: 7.3 ± 0.2

PREPARACIÓN

Disolver 15 gramos en 1 litro de agua. Distribuir en tubos o en frascos. Autoclavar a 121 °C durante 15 minutos.

MANTENER EL BOTE BIEN CERRADO EN LUGAR SECO, FRESCO Y OSCURO.



Peptone Water granulada.

PARA USO EXCLUSIVO EN LABORATORIO.

DESHIDRATADO CODIGO: DMT093

Ver tambien TRYPTONE-TRYPTOPHAN WATER polvo (BCD129).

CONTROL DE CALIDAD DEL MEDIO

Realizado en nuestro laboratorio; es prudente repetirlo en su laboratorio siempre que varíen las condiciones (más de 3 meses sin usar, tras desinfectar laboratorio, tras conservar a alta T^a, cuando adquiere aspectos extraños aunque no haya llegado la fecha de caducidad teórica de la etiqueta,...)

DESHIDRATADO: Granulado, Blanco PREPARADO: Estéril, Ambar claro

CONTROL DE CRECIMIENTO 24-48 h a 37°C y a 44°C aproximadamente:

Escherichia coli WDCM00013, Excelente, Indol positivo (anillo rojo en

superficie tras añadir reactivo Kovac's a 37 y a 44 °C).

Klebsiella oxytoca MKTA13182**, Excelente, Indol positivo a 37 °C pero no a 44 °C.

E. coli O157 MKTA35150**, Excelente, Indol negativo.

Salmonella abony WDCM00029, Excelente, Indol negativo.

Staphylococcus aureus WDCM00013, Excelente, Indol negativo.

Los microorganismos indol positivos provocan el viraje del reactivo en superficie en contacto con el aire.

**Las colecciones TIPO prohíben el uso de su referencia por lo que indicamos la nuestra, directamente trazable a la colección TIPO.

PRESENTACIÓN: TUBOS PREPARADOS 9 ml, FRASCOS PREPARADOS DE 100 ml, MEDIO DESHIDRATADO

NOTA: Medio para enriquecimiento de bacterias en general, también se utiliza erróneamente para hacer diluciones (debe usarse Buffered Peptone Water) y cuya principal utilidad radica en ser el medio de referencia para llevar a cabo el test de Mackenzie (identificación de *E. coli* por producción de indol a partir del triptófano del medio, con reactivo de Kovacs), aunque para ello es mejor seguir la Norma ISO al pie de la letra y emplear TRYPTONE-TRYPTOPHAN WATER polvo (BCD129).

SIEMBRA

Sembrar 1 ml de muestra en cada tubo, o bien de 1 a 25 ml por frasco. Incubar 48 horas a 44 °C aproximadamente. Añadir 0,5 ml de reactivo de Kovacs.

INTERPRETACIÓN

La producción de indol se pone de manifiesto por la aparición de color rojo antes de que pasen unos minutos, sobre todo en la superficie en contacto con el aire.

El usuario es el único responsable de la eliminación de los microorganismos según la legislación medioambiental vigente. Autoclavar antes de desechar a la basura.

Fabricado en la UE por MICROKIT desde 1989 bajo ISO 9001, ISO 11133 y GMPs, revisado en Marzo-2020