

Empresa Certificada bajo Norma ISO 9001 desde 1997

MCC P/A	COSMETIKIT®	DRY PLATES®	MUGPLUS
CRIOTECA®	CHROMOSALM	DESINFECTEST®	CCCNT
PLAQUIS®	KITPRO-PLUS	CROMOKIT®	MBS
M-IDENT®	SEILAGUA®	SALMOQUICK	AIRESANO
NEOGRAM	ENVIROCOUNT		

DEXTROSA TRIPTONA LEVADURA BROMOCRESOL AGAR

Ensayo de fermentación para Enterobacterias (UNE 34-557:1983, ISO 21528:2004, ISO 4702:1993)

COMPOSICIÓN

Triptona	10,000 g
Extracto de Levadura	1,500 g
Glucosa	10,000 g
Cloruro de sodio	5,000 g
Púrpura de Bromocresol	0,015 g
Agar	15,000 g

(Fórmula por litro)
pH final: 7,0 ± 0,1



Medio Color violeta-púrpura

**PARA USO EXCLUSIVO EN LABORATORIO
MANTENGA EL BOTE BIEN CERRADO EN LUGAR SECO, FRESCO Y
OSCURO. AGITE EL BOTE ANTES DE USAR.**

PREPARACIÓN

Disolver 41,5 gramos de medio en 1 litro de agua bidestilada. Agitar lentamente para su completa disolución. Repartir en tubos. Autoclavar a 121 °C durante 20 minutos.

PRESENTACIÓN: MEDIO DESHIDRATADO CODIGO: **DMT178**

CONTROL DE CALIDAD DEL MEDIO:

Realizado en nuestro laboratorio; es prudente repetirlo en su laboratorio siempre que varíen las condiciones (más de 3 meses sin usar, tras desinfectar laboratorio, tras conservar a alta T^a, cuando adquiere aspectos extraños aunque no haya llegado la fecha de caducidad teórica de la etiqueta,...)

DESHIDRATADO: Gris azulado

PREPARADO: Púrpura-lila

CONTROL DE CRECIMIENTO 24-48 h a 37°C aproximadamente:

E. coli WDCM00013, Correcto, Medio amarillo en 24 h.

Pseudomonas aeruginosa WDCM00026, Correcto, Medio lila.

Salmonella abony WDCM00029, Correcto, Medio amarillo en 24 h.

Staphylococcus aureus WDCM00033, Pobre, Medio amarillo tras 48 h.

SIEMBRA E INTERPRETACIÓN

Inocular con las colonias crecidas en VRBG (DMT136 ó BCD088) e incubar a 37 °C aproximadamente, durante 24h. Un color amarillo en la totalidad del tubo, acompañado normalmente de gas, indica una reacción positiva.

El usuario es el único responsable de la eliminación de los microorganismos según la legislación medioambiental vigente. Autoclavar antes de desechar a la basura.

Medio fabricado en la UE por MICROKIT desde 1993, bajo ISO 9001, ISO 11133 y GMPs, revisado en Abril-2020